

PUNTE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81140

DIN 1897. Tipo FN. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.
Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura secondo DIN 1412 forma A. Superficie niturata, scanalature lucide.

Per macchine automatiche. Per acciai fino a R 900 N/m², ottone, bronzo, alluminio e sue leghe.

Attacco cilindrico.



8308G



HSS

Ø	mm	2,1	2,3*	2,4	2,5*	2,6*	2,7*	2,8	2,9	3	3,1	3,2*	3,3	3,4*	3,5	3,6*
Lungh. totale	mm	38	40	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	52
Lungh. elica	mm	12	13	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	20
8308G	Cad.	11,30	9,80	11,30	6,38	8,36	9,90	12,80	13,10	8,08	13,10	8,54	8,18	11,80	9,46	7,34
Ø	mm	3,7*	3,8*	4	4,1	4,2	4,3*	4,5*	4,6*	5	5,1*	5,3	5,5	5,8*	6	6,1*
Lungh. totale	mm	52	55	55	55	55	58	58	58	62	62	62	66	66	66	70
Lungh. elica	mm	20	22	22	22	22	24	24	24	26	26	26	28	28	28	31
8308G	Cad.	9,80	7,86	10,30	15,80	10,60	11,00	9,36	13,30	11,40	15,40	19,70	15,70	19,10	14,00	16,90
Ø	mm	7	7,1*	7,3*	7,5*	7,9*	8	8,1	8,3*	8,4*	8,5*	9*	9,2*	9,5*	9,6	9,7
Lungh. totale	mm	74	74	74	74	79	79	79	79	79	79	84	84	84	89	89
Lungh. elica	mm	34	34	34	34	37	37	37	37	37	37	40	40	40	43	43
8308G	Cad.	18,40	30,50	33,70	11,70	21,30	20,30	31,40	34,10	34,10	25,10	20,20	45,80	28,70	56,90	53,30
Ø	mm	9,8*	10,5*	11,5*	12*	12,5*	13*									
Lungh. totale	mm	89	89	95	102	102	102									
Lungh. elica	mm	43	43	47	51	51	51									
8308G	Cad.	49,70	38,90	68,70	59,20	62,10	68,70									

Fino a Ø mm 7,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER OTTONE BRONZO E MATERIALI SINTETICI ROTAZIONE DESTRA (stub drills, slow helix, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81120

DIN 1897. Tipo H. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. EXTRA CORTO.

Affilatura secondo DIN 1414-tipo H. Superficie lucida. Scanalature ampie e profonde.

Per macchine automatiche. Per materiali duri a trucioli corti, ottone, bronzo, fosforo, leghe di magnesio, bachelite, ardesia, plexiglas.

Attacco cilindrico.



8310G



HSS

Ø	mm	2	2,4	2,5	2,6	2,7*	2,8*	2,9*	3	3,1*	3,2	3,3*	3,4*	3,5	3,8
Lungh. totale	mm	38	43	43	43	46	46	46	46	49	49	49	52	52	55
Lungh. elica	mm	12	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	20	20	22
8310G	Cad.	8,22	10,90	8,02	9,90	9,84	9,94	12,10	8,46	12,10	9,66	9,44	9,94	9,28	12,40
Ø	mm	3,9	4	4,1	4,3*	4,4	4,6*	4,7	4,8	5	5,2	5,3*	5,4*	5,5	5,6*
Lungh. totale	mm	55	55	55	58	58	58	58	62	62	62	62	66	66	66
Lungh. elica	mm	22	22	22	24	24	24	24	26	26	26	26	28	28	28
8310G	Cad.	13,80	9,90	13,20	12,50	13,80	12,10	13,20	13,20	11,40	16,10	13,40	15,50	14,80	16,30
Ø	mm	5,7	5,8*	5,9*	6	6,5	7	8	8,5	9	9,5*	10	11	12*	13
Lungh. totale	mm	66	66	66	66	70	74	79	79	84	84	89	95	102	102
Lungh. elica	mm	28	28	28	28	31	34	37	37	40	40	43	47	51	51
8310G	Cad.	20,30	16,80	9,60	14,10	19,60	18,80	21,10	26,10	24,50	29,80	26,10	53,50	46,70	68,50

Fino a Ø mm 7 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

PUNTE PER ALLUMINIO E RAME ROTAZIONE DESTRA (stub drills, quick for AL and CU, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 81130

DIN 1897. Tipo W. In acciaio SUPER-RAPIDO-HSS. Angolo di taglio 130°. Mod. EXTRA CORTO.

Per alluminio, rame e leghe relative.

Attacco cilindrico.



8311G



HSS

Ø	mm	2	2,5	3	3,2	3,5	4	4,5
Lungh. totale	mm	38	43	46	49	52	55	58
Lungh. elica	mm	12	14	16	18	20	22	24
8311G	Cad.	8,46	8,02	9,08	11,40	10,00	11,80	10,00
Ø	mm	5	6	6,5	8,5	9*	9,5*	10
Lungh. totale	mm	62	66	70	79	84	84	89
Lungh. elica	mm	26	28	31	37	40	40	43
8311G	Cad.	12,50	18,10	17,80	24,40	28,30	21,80	29,70
Ø	mm	11*	12	13				
Lungh. totale	mm	95	102	102				
Lungh. elica	mm	47	51	51				
8311G	Cad.	51,40	67,30	69,80				

Fino a Ø mm 6,5 in confezioni da 10 pezzi.

* Misure in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa